

CHISEL TINES SWEEPS en 8,0 mm. (SUPA WING 50°)

CODE NUMBER / CÓDIGO	A		B Angle Attack / Ángulo Ataque	C		Fixing / Anclaje		F	G
	Working			Thickness / Espesor	D	E	Wing	Neck	
	Width / Ancho						Widht / Ancho	Height / Altura	
	Trabajo						del ala	de vaina	
	Inch	mm					Inch	mm	Bolt / Bulón
IAR 0776-1	8"	203	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0776	10"	254	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0777	12"	305	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0778	14"	356	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0779	16"	406	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125
IAR 0780	18"	457	50º	.315	8,0	SQ. 1/2	57 mm	80	125

CHISEL TINES SWEEPS en 6.35 mm. (SUPA WING 50°)

CODE NUMBER / CÓDIGO	A		B Angle Attack / Ángulo Ataque	C		Fixing / Anclaje		F	G			
	Working			Thickness / Espesor	D	E	Wing	Neck				
	Width / Ancho Trabajo						Widht / Ancho del ala	Height / Altura de vaina				
	Inch	mm					Inch	mm	Bolt / Bulón	B/Centers / E/Centro	mm	mm
	IAR 0776-2	10"					254	50º	.250	6,35	SQ. 1/2	57 mm
IAR 0777-2	12"	305	50º	.250	6,35	SQ. 1/2	57 mm	80	125			
IAR 0778-2	14"	356	50º	.250	6,35	SQ. 1/2	57 mm	80	125			
IAR 0779-2	16"	406	50º	.250	6,35	SQ. 1/2	57 mm	80	125			

IAR 0780-2		18"	457	50°		.250	6,35	SQ. 1/2	57 mm	80		125				
CULTIVATOR en 8,0 mm																
CODE	A	B	C	D		E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P
NUMB																
ER /	mm	mm	mm	Inch	mm		mm	mm	mm	2 Aguj.	mm	mm	mm	mm	mm	mm
CÓDIG																
O																
IAR 0782- I/D	400	75	45	.315	8	4°	13,5	28	26	10,3	17	30	90	13	30°	1,0
IAR 0783- I/D	500	75	45	.315	8	4°	13,5	28	26	10,3	17	30	90	13	30°	1,0
IAR 0855- I/D	680	75	45	.315	8	4°	13,5	28	26	10,3	17	30	90	13	30°	1,0
IAR 0783-1- I/D	500	75	45	.315	8		13,5	28	26	10,3	17	30	90	13	30°	1,0
IAR 0855-1- I/D	680	75	45	.315	8		13,5	28	26	10,3	17	30	90	13	30°	1,0